

## ÜBERSICHT

Die präzisionsgefertigte, doppelzentrische High-Performance Absperrklappe in der patentierten Bray-Bauweise wird selbst bei hohen Temperaturen, hohem Druck, hohen Schaltzyklen und kritischen Anwendungen allen Anforderungen an **Qualität** und **Zuverlässigkeit** gerecht. Die vielseitige Armatur verfügt über eine nachstellbare, federbelastete Wellendichtung mit zertifiziertem Dichtungssystem.

### ANWENDUNGEN

- > Allgemeine Prozessanwendungen
- > Sauer gas
- > Dampf
- > Vakuum
- > Wasserversorgung und Abwasseraufbereitung

### MEDIEN

- > Säuren
- > Laugen
- > Ätzende Chemikalien
- > Gase
- > Wasserstoff
- > Sauerstoff
- > Wasser



## SPEZIFIKATIONEN

<b>Nennweiten<sup>1</sup></b>	DN 80 bis 400
<b>Temperaturbereich</b>	Stahlguss: -10°C bis 260°C
	Edelstahl: -29°C bis 260°C
<b>Druckstufen</b>	PN 10, PN 16, PN 25, PN 40
<b>Gehäusebauform</b>	Zwischenflanschgehäuse   Anflanschgehäuse
<b>Dichtheitsprüfung</b>	EN 12266-1 Leckrate A

### HINWEIS

<sup>1</sup> Weitere Nennweiten auf Anfrage.

## WERKSTOFFOPTIONEN<sup>1</sup>

<b>Gehäuse</b>	Stahlguss (EN 1.0619)
	Edelstahl (EN 1.4408)
<b>Klappenscheibe</b>	Edelstahl (EN 1.4408)
<b>Welle</b>	Edelstahl (EN 1.4542)
<b>Sitz</b>	RPTFE mit Elastomerkern

### HINWEIS

<sup>1</sup> Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

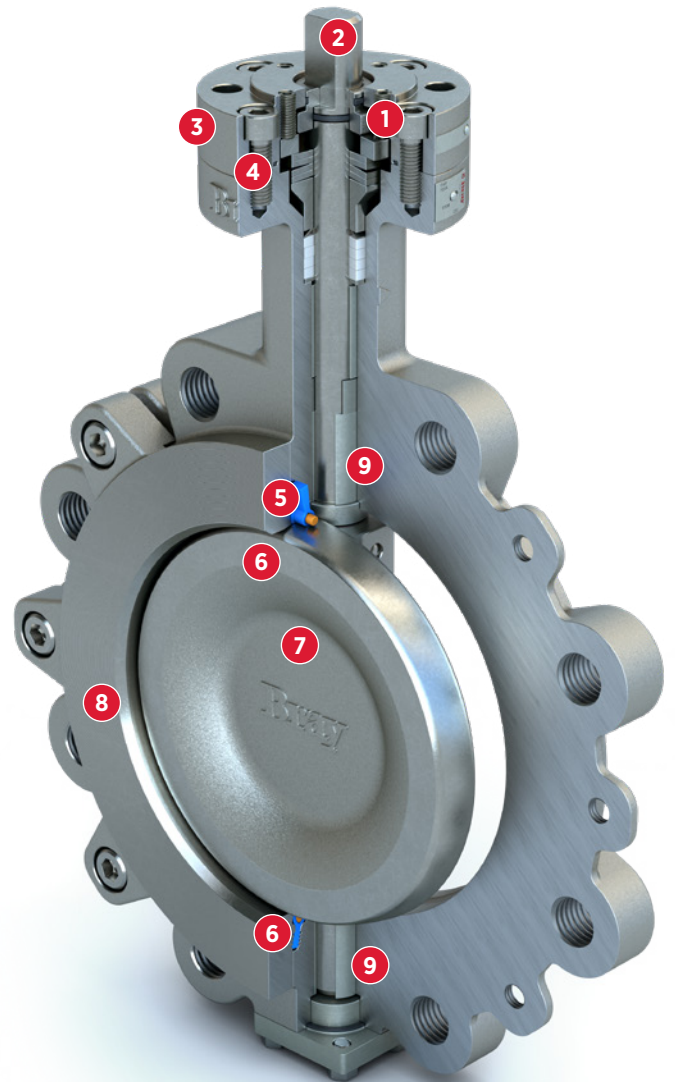
## KONSTRUKTIONSNORMEN

<b>Armaturkonstruktion</b>	EN 12569   EN 593   NE 167
<b>Werkstoffnormen</b>	EN 16668   AD2000 W0
<b>Lebensmittelkontakt</b>	EC 1935
<b>Kennzeichnung</b>	EN 19   DIN EN IEC 61406   DIN 91406
<b>Kopfflansch</b>	ISO 5211
<b>Flanschbohrungen</b>	EN 1092-1
<b>Baulänge</b>	EN 558 Serie 20, Serie 25
<b>Prüfnorm</b>	EN 12266-1 & 2

## ZERTIFIKATE UND ZULASSUNGEN

<b>Konformitätserklärung</b>	CE   UKCA
<b>Richtlinie für Druckgeräte</b>	2014/68/EU   PE(S)R
<b>Richtlinie für Maschinen</b>	2006/42/EC
<b>Explosionsschutz</b>	ATEX (2014/34/EU)
<b>Emissionsschutz</b>	ISO 15848-1
	TA-Luft 2021
<b>AutoID / ID Link</b>	DIN 91406 / IEC 61406
<b>Sicherheitsanforderungsstufe</b>	IEC 61508 Stufe 3 (SIL-3-fähig)

- 1 ENDANSCHLAG:** Die Integration in den Kopfflansch ermöglicht einen ungehinderten Durchgang, der den Durchfluss optimiert und mögliche Turbulenzen reduziert. Die robuste Konstruktion mit einer größeren Scherfläche ermöglicht höhere Drehmomentbelastungen.
- 2 WELLENKONSTRUKTION:** Die hochfeste Wellenkonstruktion kombiniert ausblasierenden Betrieb und außergewöhnlich lange Lebensdauer.
- 3 WELLENDICHTUNG:** Die vollständig nachstellbare, federbelastete und vor Ort austauschbare Wellendichtung ist nach internationalen Normen für flüchtige Emissionen zertifiziert.
- 4 UMWELTSCHUTZ:** O-Ring-Dichtungen im Kopfflansch und am Endanschlag verhindern das Eindringen von externen Verunreinigungen in den Bereich der Wellendichtung.
- 5 SITZKONSTRUKTION:** Die weichdichtende Sitzkonstruktion mit Elastomereinlage sorgt für eine beidseitige leckagefreie Abdichtung, ist selbstnachstellend und vom Leitungsmedium isoliert.
- 6 DRUCKUNTERSTÜTZTE ABDICHTUNG:** Ermöglicht eine optimale beidseitige Abdichtung bei niedrigen und hohen Drücken.
- 7 KLAPPENSCHIEBENKONSTRUKTION:** Die doppelzentrische Wellen- und Klappenschiebenkonstruktion reduziert den Sitzverschleiß, verringert das Drehmoment und gewährleistet eine längere Standzeit.
- 8 VOLLFLÄCHIGER KLEMMRING:** Die durchgängige Konstruktion sorgt für eine effektive Dichtungsfläche bei den verschiedenen verfügbaren Baulängen.
- 9 WELLENLAGER:** Obere und untere Lager stützen die Welle sicher ab, bieten hohe Korrosionsbeständigkeit und minimieren die Durchbiegung durch hohe Temperaturen und mechanische Belastung.



Weitere Produktinformationen und Downloads finden Sie auf [BRAY.COM](https://www.bray.com).

